

Máquinas envasadoras al vacío K4/K4N

Fallo	Posible causa	Posible causa
La máquina no sella.	<p>Barra soldadora no se calienta.</p> <p>Barra soldadora no se calienta.</p> <p>Rotura o corto circuito en Resist. De sellado o corte.</p> <p>Opcion K4N Tapa abre antes del sellado.</p>	<p>Verificar tiempo de sellado con tabla y cambiarlo. Limpiar los contactos y la barra.</p> <p>Verificar tiempo de sellado con tabla y cambiarlo. Limpiar los contactos y la barra.</p> <p>Revisar teflon y resistencias.</p> <p>Aumentar valor requerido de gas Calibrar valvula de reducción de presión. Contactar servicio al cliente VC999.</p>
Soldadura deficiente.	<p>Mala programación del tiempo de sellado.</p> <p>Bolsa sucia.</p> <p>Bolsa arrugada.</p> <p>Barra de contrasellado defectuosa.</p>	<p>Programar tiempo de sellado según tabla, aumentar la pestaña si no se deja quitar.</p> <p>La bolsa debe estar limpia en el área de sellado.</p> <p>Poner la bolsa sobre la barra evitando arrugas.</p> <p>Cambiar barra de contrasellado.</p>
Bomba no arranca.	<p>Microswitch de la tapa esta suelto.</p> <p>Microswitch de la tapa está defectuoso.</p>	<p>Ajustar microswitch.</p> <p>Cambiar microswitch.</p>
Tapa de vacío no abre completamente.	<p>Resorte defectuoso o desgastado El tope esta desajustado o desgastado.</p>	<p>Calibrar el resorte o cambiarlo Ajustar de nuevo el tope.</p>