

## Máquinas envasadoras al vacío K5/K5A/K5N/K5NA

Fallo	Posible causa	Posible causa
El programa no se puede.	modificar.	El programa está protegido. Desprotegerlo.
La soldadura es defectuosa.	El tiempo de soldadura está mal programado.  La barra de soldadura no está montada correctamente.  La cinta de teflón de la barra de soldadura es defectuosa.  El perfil de silicona del soporte de soldadura es defectuoso.	Ajustar el tiempo de soldadura.  Desmontar la barra de soldadura, limpiarla y montarla correctamente.  Cambiar la cinta de teflón.  Cambiar el perfil de silicona o insertarlo al revés.
El ciclo de envasado no se inicia después de cerrar la cámara de vacío.	La placa de circuitos impresos es defectuosa.  El conmutador magnético no conmuta.	Cambiar la placa de circuitos impresos.  Revisar la distancia del conmutador.  Cambiar el conmutador.
Envases con vacío poco satisfactorio.	El valor deseado de vacío o el grado de evaporación no está bien seleccionado.	Ajustar los valores en el correspondiente programa de envasado.
La máquina no suelda o no corta.	Las barras o los soportes de soldadura no están colocados.  El alambre de soldadura o de corte están rotos.  El interruptor térmico del transformador de soldadura se ha disparado.  Interrupción general en el circuito de soldadura o de corte.  La placa de circuitos impresos es defectuosa.	Colocarlos.  Cambiar el alambre roto o enviar la barra de soldadura al servicio al cliente de VC999.  Apagar la máquina; el interruptor térmico se vuelve a conectar después de un enfriamiento de 10 a 20 minutos.  Contactar con el servicio al cliente de VC999.  Cambiar la placa de circuitos impresos.
La máquina no reacciona después de conectar el interruptor principal.	La máquina no está enchufada.  El fusible automático se ha disparado.  Se ha fundido el fusible de baja intensidad.	Enchufarla.  Conectar el fusible automático con el interruptor.  Cambiar el fusible de baja intensidad.