

Operculeuses VC999 TS1200(N)

Défaut	Origine	Dépannage
La machine ne s'enclenche pas	Pas de connexion électrique, ou le câble de raccordement est défectueux ou le commutateur principal est déclenché.	Rechercher et éliminer l'origine du problème. En cas de besoin, faire appel à un électricien.
Il n'y a pas de scellage des barquettes	Le temps de scellage réglé est trop court. La température de scellage réglée est trop basse. Le bord de la barquette est sale ou mouillé. Le joint d'étanchéité de l'outil inférieur est endommagé ou usé. La pression d'air comprimé est insuffisante.	Augmenter le temps de scellage dans le programme. Augmenter la température de scellage dans le programme. Examiner les bords de la barquette et voir quelle est l'origine du problème. Remplacer le joint d'étanchéité. Vérifier au niveau de l'indicateur de pression situé sur le raccord d'air comprimé que la pression est au moins égale à 6 bars.
Le système de déroulement de film ne s'arrête pas, le film continu à se dérouler en continu	Encodeur ou cellule photoélectrique (uniquement pour un film imprimé) défectueux.	Remplacer l'encodeur ; remplacer la cellule photoélectrique (pour un film imprimé).
Le tapis d'alimentation fonctionne en continu et ne s'arrête pas	Encodeur ou capteur défectueux.	Contrôler l'encodeur et le capteur, les remplacer le cas échéant.
L'outil de scellage ne se ferme pas	Le capteur de détection des barquettes n'est pas correctement réglé.	Régler le capteur, conformément à la description fournie dans le chapitre « Réglage du capteur de détection des barquettes ».
L'outil de scellage se ferme, même lorsqu'aucune barquette n'arrive.	Le capteur de détection des barquettes n'est pas correctement réglé. Le capteur de détection des barquettes est sale.	Régler le capteur, conformément à la description fournie dans le chapitre « Réglage du capteur de détection des barquettes ». Nettoyer le capteur.