

## Máquinas selladoras de bandejas VC999 TS1200(N)

Fallo	Posible causa	Posible causa
No es posible conectar la máquina.	No hay conexión eléctrica, o bien el cable de conexión es defectuoso o bien el interruptor principal está desconectado.	Buscar la causa y eliminarla. Si fuera necesario, recurrir a un electricista.
No se produce un sellado de las bandejas.	El tiempo de sellado ajustado es demasiado reducido.  La temperatura de sellado ajustada es demasiado reducida.  El borde de la bandeja está sucio o húmedo.  La junta del módulo inferior está dañada o gastada.  La presión del aire comprimido no resulta suficiente.	Aumentar el tiempo de sellado en el programa.  Aumentar la temperatura de sellado en el programa.  Controlar los bordes de las bandejas y determinar la causa del problema.  Recambiar la junta.  Controlar que en la indicación de presión de la conexión del aire comprimido hay como mínimo 6 bar.
El desbobinado de lámina no para, la lámina sigue marchando ininterrumpidamente.	Codificador rotatorio o célula fotoeléctrica (sólo con lámina impresa) defectuosa.	Recambiar el codificador rotatorio o la célula fotoeléctrica (sólo con lámina impresa).
La banda de alimentación marcha ininterrumpidamente y no se detiene.	Codificador rotatorio o sensor defectuoso.	Controlar el codificador rotatorio y el sensor y recambiar dado el caso.
El módulo de sellado no cierra.	El sensor para la detección de bandejas no está bien ajustado.	Ajustar el sensor.
El módulo de sellado cierra aunque no llegan bandejas.	El sensor para la detección de bandejas no está bien ajustado.  Le capteur de détection des barquettes est sale.	Ajustar el sensor.  Limpiar el sensor