

Máquinas selladoras de bandejas VC999 TS1600(N), TS2000 (N)

Fallo	Posible causa	Posible causa
<p>La temperatura no sube, o baja sin volver a subir.</p>	<p>La máquina no está conectada al suministro eléctrico.</p> <p>El fusible automático está desconectado.</p> <p>Rotura del cable del módulo.</p> <p>Falta una fase.</p> <p>Cartuchos calentadores defectuosos.</p> <p>Relé semiconductor defectuoso.</p>	<p>Enchufar el cable a la red eléctrica.</p> <p>Revisar el fusible automático en la caja de distribución y conectarlo.</p> <p>Contactar con el servicio al cliente de VC999.</p> <p>Revisar la conexión y, si es necesario, cambiar el fusible.</p> <p>Recambiar cartucho calentador.</p> <p>Revisar el relé semiconductor y, si está defectuoso, cambiarlo.</p>
<p>Los mandos no reaccionan.</p>	<p>No está enchufada la máquina.</p> <p>El fusible de alimentación no está activo.</p> <p>El interruptor de corriente de defecto no está activo.</p> <p>El fusible de baja intensidad 24V está defectuoso.</p>	<p>Controlar el cable de conexión.</p> <p>Revisar el fusible de control en la caja de distribución.</p> <p>Controlar la máquina para ver si hay un cortocircuito y, si es necesario, repararlo.</p> <p>Cambiar el fusible.</p>
<p>Al pulsar el botón de inicio, no reacciona la máquina.</p>	<p>Conexión de aire insuficiente.</p> <p>El botón de inicio está defectuoso.</p> <p>El fusible de baja intensidad 24V está defectuoso.</p> <p>La válvula de mariposa en el cilindro está cerrada o defectuosa.</p>	<p>Revisar la conexión de aire y, si es necesario, conectarla.</p> <p>Sustituir el botón de inicio.</p> <p>Revisar el fusible y, si es necesario, cambiarlo.</p> <p>Revisar la válvula magnética con mando manual. Si funciona, sustituir el enchufe de la válvula o la bobina..</p> <p>Revisar la válvula de mariposa, regularla y, si es necesario, cambiarla.</p> <p>Cambiar el cilindro.</p>
<p>Función "Selladura": El módulo cierra, pero no se efectúa la selladura ni el corte.</p>	<p>No hay presión de selladura.</p> <p>No está seleccionado el tiempo de selladura.</p> <p>Válvula de selladura defectuosa.</p>	<p>Regular la presión de selladura en el regulador de presión en el lado trasero del rollo de lámina plástica (mínimo 3 bar).</p> <p>Seleccionar el tiempo de selladura (como mínimo 0,5 segundos).</p> <p>Revisar la válvula de selladura con mando manual y sustituirla, si es necesario.</p>
<p>El módulo no se abre tras la selladura.</p>	<p>Válvula de selladura defectuosa.</p>	<p>Accionar el pulsador de PARADA DE EMERGENCIA Controlar la válvula y recambiarla si fuera</p>

	La válvula de la plancha de selladura está defectuosa.	preciso. Accionar el pulsador de PARADA DE EMERGENCIA Limpiar el cilindro o recambiarlo.
El corte en el borde de la bandeja es defectuoso.	La cuchilla está desgastada.	Recambiar la cuchilla.