

Operculeuses VC999 TS300(N)

Défaut	Origine	Dépannage
La machine ne démarre pas. (LED off).	Le câble d'alimentation électrique n'est pas branché. Un fusible a grillé. Le câble d'alimentation est défectueux. Le commutateur principal de la machine est sur position 0.	Brancher le câble. Remplacer le fusible défectueux. Remplacer le câble. Tourner le commutateur principal sur la position I.
Le cycle ne commence pas lors de l'introduction du bâti inférieur à vide.	Pompe ou chauffage déclenché. Interrupteur fin de course défectueux. Pas d'alimentation en gaz inerte ou manque de pression. Pas d'air comprimé ou manque de pression. Le joint du chariot est défectueux ou s'est défait.	Mettre en route. Appeler le service clientèle VC999. Contrôler le raccordement au système d'alimentation en gaz inerte et éventuellement augmenter la pression. (max. 6 bar). Contrôler le raccordement au réseau d'air comprimé et augmenter éventuellement la pression. (6-8 bar). Changer le joint ou le remettre correctement.
La pompe à vide ne marche pas.	Les prises d'air de la chambre à vide sont bouchées. Manque d'huile ou huile encrassée.	Déboucher les prises d'air. Appoint ou vidange d'huile.
La pompe marche. La valeur de vide programmée n'est cependant pas atteinte.	Le tuyau d'aspiration entre la chambre à vide et la pompe est défectueux ou débranché. Le produit se vaporise. Fuite.	Brancher le tuyau ou appeler le service clientèle VC999. Sélectionner « Mise sous vide jusqu'au point de vaporisation » Colmater la fuite.
Soudure incomplète.	L'outil n'a pas encore atteint la température de soudure programmée. Le temps de soudure est trop court. La température programmée est trop basse. Le bord de la barquette est sale. Le joint dans la chambre à vide est usé ou défectueux. Le joint est trop tendu.	Attendre que l'outil atteigne la température voulue. Augmenter le temps de soudure. Augmenter la température de soudure. Nettoyer le bord de la barquette avant d'introduire le chariot. Remplacer le joint. Remplacez le joint sans le tendre lors de l'introduction.

	Manque de pression d'air comprimé.	Contrôler que le raccordement à l'installation d'air comprimé est correct.
--	------------------------------------	--