

**Máquinas selladoras de bandejas VC999 TS300(N)**

<b>Fallo</b>	<b>Posible causa</b>	<b>Posible causa</b>
La máquina no se enciende (los indicadores LED están apagados).	<p>La máquina no está conectada a la red de alimentación eléctrica.</p> <p>Los fusibles del edificio están defectuosos.</p> <p>El cable de conexión a la red eléctrica está defectuoso.</p> <p>1F6 / 1F7 ha saltado. El fusible de baja intensidad del transformador está defectuoso.</p> <p>El interruptor principal de la máquina está en la posición "0".</p>	<p>Enchufar el cable a la red eléctrica.</p> <p>Cambiar los fusibles defectuosos.</p> <p>Cambiar el cable.</p> <p>Cambiar el fusible de baja intensidad.</p> <p>Poner el interruptor principal en la posición "1".</p>
No se inicia el ciclo al introducir la parte inferior de vacío.	<p>La bomba o el calentamiento están desconectados.</p> <p>El interruptor de fin de carrera está defectuoso.</p> <p>No hay suministro de gas inerte o la presión es insuficiente.</p> <p>No hay aire comprimido o la presión es insuficiente.</p> <p>La junta de la parte inferior de vacío está defectuosa o se ha soltado.</p>	<p>Conectarlos.</p> <p>Contactar con el servicio al cliente de VC999.</p> <p>Controlar la conexión de gas inerte, aumentar la presión si es necesario (max. 6 bar).</p> <p>Controlar la conexión de aire comprimido y la presión neumática, aumentar la presión neumática si es necesario (6-8 bar).</p> <p>Cambiar la junta o ajustarla bien.</p>
No funciona la bomba de vacío.	<p>Las salidas de aire de la cámara están taponadas.</p> <p>El nivel de aceite de la bomba está por debajo del nivel mínimo o el aceite está sucio.</p> <p>El termorrelé 1F3 ha saltado.</p>	<p>Limpiar las salidas de aire.</p> <p>Añadir o cambiar el aceite.</p> <p>Esperar hasta que el termorrelé se vuelva a conectar.</p>
La bomba funciona, pero no se alcanza el vacío seleccionado.	<p>El tubo de aspiración entre la cámara y la bomba está dañado o no está conectado.</p> <p>El producto se evapora.</p> <p>Hay una fuga.</p>	<p>Conectar el tubo o contactar con el servicio al cliente de VC999.</p> <p>Seleccionar el tipo de vaciado "Evaporación".</p> <p>Reparar la fuga en el sistema de vacío.</p>
La selladura es deficiente.	<p>No se ha alcanzado todavía la temperatura de selladura seleccionada.</p> <p>El tiempo de selladura es</p>	<p>Esperar hasta que se haya alcanzado la temperatura necesaria.</p> <p>Aumentar el tiempo de selladura.</p>

---

	demasiado bajo.  La temperatura de selladura en el termorregulador es demasiado baja.  El borde de las bandejas está sucio.  La junta de la cámara está gastada o dañada.  La junta está demasiado tensa.  La presión del aire comprimido es insuficiente.	Aumentar la temperatura de selladura en el termorregulador.  Asegurar de que el borde de las bandejas esté limpio al introducir la parte inferior de vacío.  Cambiar la junta.  Volver a colocar la junta sin estirarla.  Asegurar que el aire comprimido esté conectado a la máquina.
--	--	--