

## Operculeuses VC999 TS400(N)

Défaut	Origine	Dépannage
Le régulateur de température affiche FFF.	Défaut du capteur PT100. Défaut du câble d'alimentation du capt. Défaut au niveau des fiches de raccordement	Remplacer le capteur. Remplacer le câble. Contrôler les fiches de raccordement.
La température ne monte pas ou descend sans qu'il y ait relance du chauffage.	Micro-fusible déclenché. Défaut de câble au niveau de l'outil. Cartouche chauffante défectueuse. Relais à semi-conducteur défectueux.	Réenclencher le micro-fusible. Faire appel au service clientèle. Remplacer la cartouche chauffante. Remplacer le relais à semi-conducteur.
La machine ne s'enclenche pas.	La machine n'est pas raccordée au réseau d'alimentation. Le fusible de sécurité du bâtiment est défectueux. Le câble de raccordement au réseau d'alimentation est endommagé. Micro-fusible défectueux. Le commutateur principal de la machine est en position 0.	Brancher le connecteur du câble de raccordement dans la prise de courant du réseau d'alimentation. Remplacer le fusible défectueux. Remplacer le câble. Remplacer le micro-fusible Tourner le commutateur principal de la machine en position I.
L'outil ferme et rouvre immédiatement.	Déclencheur de proximité arrière mal réglé.	Positionner le déclencheur de proximité un peu plus contre le tiroir inférieur de vide.
Le tiroir inférieur de vide est fermé, mais le cycle n'est pas lancé.	Commutateur de fin de course défect. Le joint du tiroir inférieur de vide est défectueux ou ne s'est pas détaché correctement.	Faire appel au service clientèle. Remplacer ou replacer correctement le joint d'étanchéité.
La pompe à vide ne fonctionne pas.	Les ouvertures de ventilation de la chambre sont obstruées. L'huile de la pompe est en dessous de son niveau minimal ou bien elle est souillée. Le relais électrothermique s'est déclenché.	Libérer les ouvertures de ventilation. Rajouter de l'huile ou la remplacer. Réenclencher le relais électrothermique.
Appuyer sur la touche START reste sans effet.	Absence d'air comprimé. La touche START est défectueuse. Le commutateur magnétique situé sur le vérin hydraulique « Outil avant	Contrôler la conduite d'air comprimé, ouvrir le cas échéant la vanne de l'unité d'entretien de l'air comprimé. Remplacer la touche Contrôler que l'entrée de la commande programmable 01.04 est



	<p>Le bord de la barquette est sale.</p> <p>Le joint d'étanchéité dans la chambre est usé ou endommagé.</p> <p>Le joint d'étanchéité est trop tendu.</p> <p>La pression d'air comprimé est insuffisante.</p> <p>La plaque de scellage est sale.</p>	<p>S'assurer que le bord de la barquette est propre, lorsque le tiroir inférieur de vide est fermé.</p> <p>Remplacer le joint d'étanchéité.</p> <p>Repositionnez le joint d'étanchéité sans tirer dessus en le posant.</p> <p>S'assurer que le branchement entre la machine et l'alimentation en air comprimé est correcte.</p> <p>La nettoyer avec une brosse en cuivre.</p>
Après le scellage l'outil n'ouvre pas.	Vanne défectueuse.	La contrôler et la remplacer le cas échéant.