

## Operculeuses VC999 TS900(N)

Défaut	Origine	Dépannage
La température n'augmente pas ou diminue sans remonter.	<p>Machine non raccordée au réseau d'alimentation électrique.</p> <p>Disjoncteur automatique déclenché.</p> <p>Câble coupé dans l'outil.</p> <p>Phase manquante.</p> <p>Cartouche chauffante défectueuse.</p> <p>Relais semi-conducteur défectueux</p>	<p>Brancher le connecteur du câble secteur dans la prise du réseau d'alimentation électrique. Contrôler le réseau d'alimentation électrique. Contrôler le câble secteur.</p> <p>Contrôler et réenclencher le disjoncteur dans le coffret électrique.</p> <p>Remplacer le câble d'alimentation, voir chapitre « Remplacement du capteur de température ou de la cartouche chauffante ».</p> <p>Tester l'alimentation et le cas échéant remplacer le fusible.</p> <p>Remplacer la cartouche chauffante, voir chapitre « Remplacement du capteur de température ou de la cartouche chauffante ».</p> <p>Tester le relais semi-conducteur et le remplacer en cas de défaut.</p>
La commande ne réagit pas.	<p>Machine non raccordée au réseau d'alimentation électrique.</p> <p>Le fusible de la commande a sauté.</p> <p>Interrupteur de protection contre les courants de court-circuit déclenché.</p> <p>Fusible fin 24V défectueux.</p>	<p>Brancher le connecteur du câble secteur dans la prise du réseau d'alimentation électrique. Contrôler le réseau d'alimentation électrique. Contrôler le câble secteur.</p> <p>Contrôler le fusible dans le coffret électrique.</p> <p>Rechercher un court-circuit éventuel.</p> <p>Remplacer le fusible, voir chapitre « Fusibles ».</p>
Pas de réaction en pressant la touche START.	<p>Pas d'alimentation en air.</p> <p>Touche START défectueuse.</p> <p>Fusible fin 24V défectueux.</p> <p>Vanne d'étranglement du cylindre fermée ou défectueuse.</p>	<p>Contrôler l'alimentation en air et la raccorder si nécessaire.</p> <p>Remplacer la touche START.</p> <p>Remplacer le fusible, voir chapitre « Fusibles ».</p> <p>Contrôler l'électrovanne en la déclenchant manuellement. En cas de fonctionnement normal, changer la prise de la vanne ou la bobine.</p> <p>Contrôler et régler la vanne d'étranglement. La changer si nécessaire.</p> <p>Remplacer le cylindre.</p>
Fonction scellage : L'outil ferme,	Pas de pression de scellage.	Régler la pression de scellage au moyen du régulateur de pression à

<p>mais pas de scellage ni de coupe.</p>	<p>Pas de temps de scellage.</p> <p>Vanne de scellage défectueuse.</p>	<p>l'arrière de la bobine de film sur min. 3 bar.</p> <p>Régler la durée de scellage au min. sur 0,5 sec.</p> <p>Contrôler manuellement la vanne de scellage et la remplacer si nécessaire.</p>
<p>L'outil n'ouvre pas après le scellage.</p>	<p>Vanne de scellage défectueuse.</p> <p>Cylindre défectueux Eau dans le système d'air comprimé.</p>	<p>Presser le bouton d'arrêt d'urgence. Contrôler la vanne et la remplacer si nécessaire.</p> <p>Presser le bouton d'arrêt d'urgence. Nettoyer ou remplacer le cylindre.</p>
<p>Mauvaise découpe sur les bords des barquettes.</p>	<p>Lame usée.</p> <p>Partie supérieure de l'outil mal positionnée.</p>	<p>Remplacer le couteau, voir chapitre « Changement de couteau ».</p> <p>Contrôler la position de la partie supérieure de l'outil et verrouiller correctement les goujons de positionnement.</p>