

Máquinas selladoras de bandejas VC999 TS900(N)

Fallo	Posible causa	Posible causa
La temperatura no sube, o baja sin volver a subir.	<p>La máquina con está conectada a la red de suministro eléctrico.</p> <p>El fusible automático está desconectado.</p> <p>Rotura del cable del módulo.</p> <p>Falta una fase.</p> <p>El cartucho de calentamiento es defectuoso.</p> <p>Relé semiconductor defectuoso.</p>	<p>Enchufar la clavija del cable de red en la caja de enchufe de la red de suministro eléctrico.</p> <p>Controlar la red de suministro eléctrico.</p> <p>Controlar el cable de la red.</p> <p>Revisar el fusible automático en la caja de distribución y conectarlo.</p> <p>Contactar con el servicio al cliente de VC999».</p> <p>Revisar la conexión y, si es necesario, cambiar el fusible.</p> <p>Recambiar el cartucho de calentamiento.</p> <p>Revisar el relé semiconductor y, si está defectuoso, cambiarlo.</p>
Los mandos no reaccionan.	<p>La máquina con está conectada a la red de suministro eléctrico.</p> <p>El fusible de alimentación no está activo.</p> <p>El interruptor de corriente de defecto no está activo.</p> <p>El fusible de baja intensidad 24V está defectuoso.</p>	<p>Enchufar la clavija del cable de red en la caja de enchufe de la red de suministro eléctrico.</p> <p>Controlar la red de suministro eléctrico. Controlar el cable de la red.</p> <p>Revisar el fusible de control en la caja de distribución.</p> <p>Controlar la máquina para ver si hay un cortocircuito y, si es necesario, repararlo.</p> <p>Cambiar el fusible.</p>
Al pulsar el botón de inicio, no reacciona la máquina.	<p>Conexión de aire insuficiente.</p> <p>El botón de inicio está defectuoso.</p> <p>El fusible de baja intensidad 24V está defectuoso.</p> <p>La válvula de mariposa en el cilindro está cerrada o defectuosa.</p>	<p>Revisar la conexión de aire y, si es necesario, conectarla.</p> <p>Sustituir el botón de inicio.</p> <p>Cambiar el fusible.</p> <p>Revisar la válvula magnética con mando manual. Si funciona, sustituir el enchufe de la válvula o la bobina.</p> <p>Revisar la válvula de mariposa, regularla y, si es necesario, cambiarla.</p> <p>Cambiar el cilindro.</p>
Función "Selladura": El módulo cierra, pero no se efectúa la selladura ni el corte.	No hay presión de selladura.	Regular la presión de selladura en el regulador de presión en el lado trasero del rollo de lámina plástica (mínimo 3 bar).

	<p>No está seleccionado el tiempo de selladura.</p> <p>Válvula de selladura defectuosa.</p>	<p>Seleccionar el tiempo de selladura (como mínimo 0,5 segundos).</p> <p>Revisar la válvula de selladura con mando manual y sustituirla, si es necesario.</p>
<p>El módulo no se abre tras la selladura.</p>	<p>La válvula de la plancha de selladura está defectuosa.</p>	<p>Revisar la válvula y, si es necesario, cambiarla.</p> <p>Pulsar el botón de parada inmediata.</p>
<p>El corte en el borde de la bandeja es defectuoso.</p>	<p>La cuchilla está desgastada.</p> <p>Parte superior del módulo no posicionada correctamente.</p>	<p>Recambiar la cuchilla.</p> <p>Controlar la posición del módulo y encajar correctamente las patillas de posicionamiento.</p>