

ST2 Tunnel di termoretrazione

Scheda tecnica

Qualità di termoretrazione interamente automatica, delicata sul prodotto. Questo tunnel di termoretrazione si basa sul principio collaudato della doccia ad acqua calda. Il risultato: alimenti di alta qualità che sono imballati in modo altamente qualitativo, durevole e visivamente accattivante. La cortina d'acqua calda proveniente dagli ugelli assicura una retrazione ottimale dei sacchetti. La corsa continuata garantisce una qualità costante con grandi quantità di produzione. Possono essere lavorati anche prodotti eccessivamente lunghi. La posizione dei prodotti rimane uguale dalla creazione del vuoto fino alla termoretrazione conclusa.



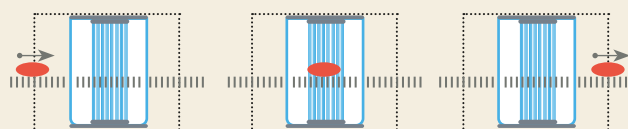
Caratteristiche

Area prodotti	1120 x 850 x 330 mm *
Peso del prodotto max.	60 kg
Dimensioni esterne	1200 x 1385 x 1510 mm *
Peso	480 kg
Riscaldamento	elettrico vapore
Ciclo al min	continuo
Processo automatizzato	corsa continuata
Allacciamento elettrico	**
Riscaldamento elettrico	400 V/3/50 Hz/42,3/52,3 kW
Riscaldamento a vapore	400 V/3/50 Hz/2,3 kW
Collegamento vapore	R 1/2"
Pressione di esercizio	4-5 bar
Quantità di vapore per riscaldare l'acqua da 20° C a 90° C	24 kg
Collegamento aspirazione vapori	Ø 160
Allacciamento dell'aria compressa	
Pressione di esercizio	6-8 bar
Raccordo per tubo flessibile	ID9 mm
Allacciamento idrico	R 1/2", 2-4 bar
Scarico dell'acqua	Ø48 mm
Contenuto del serbatoio	155 l
Velocità del nastro	0,15-0,5 m/s



Processo di termoretrazione

La doccia ad acqua calda assicura un buon risciacquo del prodotto e consente di ottenere risultati di termoretrazione delicati e ottimali.



* Larghezza x profondità x altezza

** Varianti di tensione su richiesta

Con riserva di modifiche tecniche

ST2 Tunnel di termoretrazione:



Design igienico
Facilità di utilizzo
Di facile manutenzione

Aspirazione vapori regolabile

Regolazione della velocità di passaggio e
regolazione della temperatura della cortina
di acqua calda

Ciclo di lavaggio
interamente automatico
Rilevamento tramite
barriera fotoelettrica

Rilevamento automatico di errori

Funzione nastro trasportatore:
Semplice passaggio dei prodotti
(senza lavaggio) possibile

Processo di lavoro efficiente:
Serbatoio dell'acqua termoisolante
Funzione di timer per il riscaldamen-
to automatico

Direzione di scorrimento configura-
bile verso sinistra o verso destra

Dispositivo di sicurezza contro il funzionamento a secco:
protezione antincendio e riduzione al minimo dell'usura



Opzioni e accessori

1. Potenza elettrica di riscaldamento selezionabile:
40 kW / 50 kW
2. Riscaldamento a vapore
3. Direzione di scorrimento selezionabile
4. Accesso remoto
5. Carrello di trasporto
6. Rulliera in uscita indipendente come zona di raccolta e
sgocciolamento
7. Impianto di decalcificazione automatico
8. Rulli di ingresso
9. Rulli di uscita
10. Estensione della linea di confezionamento

